

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Verladezone/Verladennr. : **32/20603607**
Chargennummer : 85177684*
Ansprechpartner : Frau Schmid
Telefon : 0731 944- 6119
Fax : 944-46119

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0024219-1
vom	: 18.12.2019
Ihr Fax	: 030/6888058

Unsere Auftrags-Nr. : 12109889 003
Unsere Prüflos-Nr. : 890001323800
Unsere Lieferschein-Nr. : 82675293 030
Liefermenge : 120,000 M
Druckdatum : 09.01.2020

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:
545 Kälterrohr in Stangen
Werkstoff:
Wieland K65 CUFE2P
Spezifikation:
R-H-1600

K65@

Revision/Ausgabedatum:
Rev 0.3_18.12.2018

Abmessungen:
Maß A: 34,920 mm
Maß B:
Maß C: 2,300 mm
Maß D: 5.000,00 mm
Ausführung: 200 weich
WEICH R300

EN 12735-1
VdTÜV 567

Bemerkungen:
Ihre Material-Nr.: 19120

Chargennummer: 85177684 85178473

Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.					
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%		97	
	85177684		97		
	85178473		98		
FE	Fe Eisen-Gehalt	%		2,1	2,6
	85177684		2,3		
	85178473		2,3		
PB	Pb Blei-Gehalt	%			0,03
	85177684		< 0,03		



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN

Lieferschein-Nr. - Pos.
82675293 030

Seite
2

P	85178473			< 0,03			
	P Phosphor-Gehalt	%			0,015	0,15	
	85177684			0,024			
	85178473			0,016			
ZN	Zn Zink-Gehalt	%			0,05	0,2	
	85177684			0,13			
	85178473			0,13			

Mechanische Prüfmerkmale

	Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
			Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2	Dehngrenze 0,2 %	MPa			140	250	
	85177684		231	240			(3)
	85178473		140	149			(3)
RP1,0	Dehngrenze 1,0 %	MPa			160		
	85177684		280	287			(3)
	85178473		183	194			(3)
RM	Zugfestigkeit Rm	MPa			300		
	85177684		370	374			(3)
	85178473		322	330			(3)
A	Bruchdehnung A	%			30,0		
	85177684		31,0	31,0			(3)

Weitere Prüfungen

	Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
			Min.	Max.	Min.	Max.	
WS	Wirbelstromprüfung 100%						
	85177684		Ergebnis gut				(1)
	85178473		Ergebnis gut				(1)
IC	Innenreinheit	mg/dm ²				0,38	
	85177684		0,13	0,15			(3)
	85178473		0,10	0,16			(3)
ADW6M	Kennzeichnung Produkt AD-W6/2 & VdTÜV						
	1		Chargen-Nr		: 0012109889		
	1		Legierung		: K65		
	1		Herstellerkennzeichen(s.u.)		: "W"		
	1		Zeichen Sachverständiger		: EX3		



Herstellere
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm			34,860	34,980	
85177684		34,915	34,915			(3)
85178473		34,930	34,940			(3)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm			34,810	35,030	
85177684		34,910	34,920			(3)
85178473		34,920	34,950			(3)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm			2,300	2,645	
85177684		2,440	2,480			(3)
85178473		2,450	2,600			(3)
LG Länge	mm			5000,00	5005,00	
85177684		5004,00	5004,00			(3)
85178473		5003,00	5003,00			(3)

Produkte nach R-H-1600 entsprechen den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie DGR 2014/68/EU. Zustimmungsschreiben der TÜV Süd liegt vor. Auf Gegenzeichnung wird verzichtet.

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von KIWA laufend überwacht (Reg.-Nr. 95994).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915
e-mail: peter.eisen@wieland.com

Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730